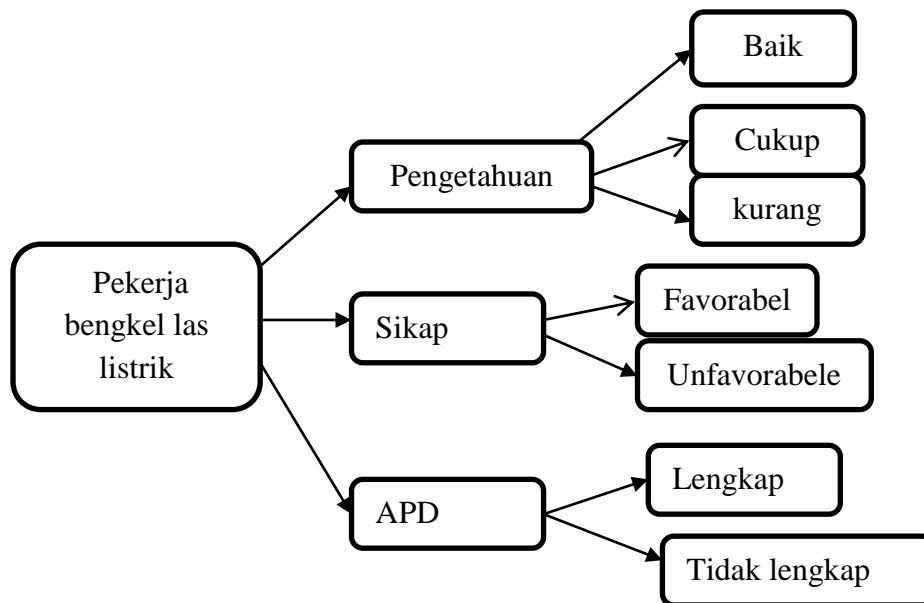


BAB III METODE PENELITIAN

A. Jenis dan Rencana Penelitian

Penelitian ini menggunakan metode survey dan pendekatan deskriptif yang dilakukan dengan menganalisis Tingkat Pengetahuan, Sikap, dan Penggunaan Alat Pelindung Diri pada pekerja Bengkel Las di Kota Bengkulu menggunakan alat ukur kuisioner dan *checklist*.

B. Kerangka Konsep



Gambar. 3.1: Kerangka Konsep

C. Definisi Operasional

Tabel 3.1 : Definisi Operasional

No	Variabel	Definisi Operasional	Cara ukur	Alat ukur	Hasil pengukuran	Skala ukur
1	Pengetahuan	Semua pemahaman yang diketahui oleh pekerja bengkel	Wawancara	Kuesioner	2 = baik bila Skore 76%- 100% 1 = cukup Bila Skore 56%- 75% 0 = kurang bila Skore 40%- 55%	Ordinal
2	Sikap	sikap individu/pekerja saat melakukan pengelasan.	Wawancara	Checklist	1 = favorable, jika \geq mean 0 = unfavorable, jika $<$ mean	Nominal
3	APD	Kegiatan pekerja bengkel las listrik dala menggunakan APD saat kegiatan pengelasan.	Wawancara Observasi	Checklist	1 = lengkap, jika menggunakan \geq 5 APD 0 = tidak lengkap	Ordinal

					p, jika menggunakan 1-2 APD	
--	--	--	--	--	-----------------------------	--

D. Populasi dan Sampel

1. Populasi

Populasi adalah keseluruhan subyek penelitian, Populasi dalam penelitian ini adalah memiliki karyawan sebanyak 135 orang pekerja di 39 bengkel las di Kota Bengkulu.

2. Sampel

Sampel Teknik sampel yang diambil dalam penelitian ini adalah *purposive random sampling*.

$$n = \frac{N}{1+N(d^2)}$$

Keterangan :

n: Sampel

N : Populasi

d: Tingkat kepercayaan

$$n = \frac{N}{1+N(d^2)}$$

$$n = \frac{135}{1+135(0,1^2)}$$

$$n = \frac{135}{1+135(0,01)}$$

$$n = \frac{135}{1+2,7} = 39 \text{ orang}$$

E. Waktu dan Tempat

Penelitian ini dilakukan Pada bulan April-Mei 2017 pada pekerja Bengkel Las Listrik di Kota Bengkulu Tahun 2017.

F. Teknik Pengumpulan, Pengolahan, Analisis dan Penyajian Data

1. Pengumpulan Data

a. Data Primer

Data primer adalah data yang didapatkan langsung dari sumbernya yaitu bengkel di Kota Bengkulu melalui observasi atau survei, kuisisioner/wawancara dan checklist yang di ambildari peneliti terdahulu.

b. Data Sekunder

Data sekunder adalah data dari litelatur atau sumber pustaka Dinas Perindustrian dan Perdagangan kota Bengkulu tahun 2015.

2. Teknik Pengolahan Data

a. *Editing*

Editing adalah mengecek atau mengoreksi data yang didapat karena data yang masuk atau terkumpul tidak logis atau meragukan.

b. *Coding*

Coding adalah memberi kode-kode tiap-tiap data yang termasuk dalam kategori dengan cara mengelompokkan data untuk dipermudah.

c. Tabulasi

Tabulasi adalah proses pengolahan data atau perhitungan data yang didapatkan untuk selanjutnya bisa dilakukan analisa.

3. Analisis Data

Data dianalisis secara univariat untuk dipresentasikan tingkat kelelahan mata pada karyawan bengkel las di Kota Bengkulu.

4. Penyajian Data

Setelah dilakukan analisa data, langkah selanjutnya adalah penyajian data.

Data yang disajikan dalam bentuk tabel dan uraian penjelasan yang bersifat deskriptif.